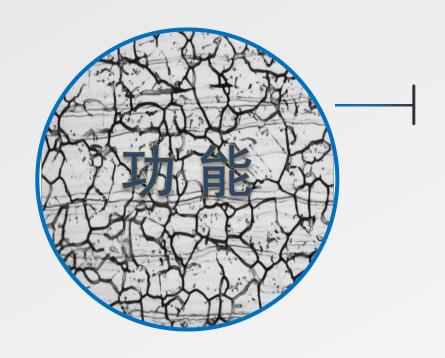


## 钢的等温冷却曲线

主讲教师: 孔秀华

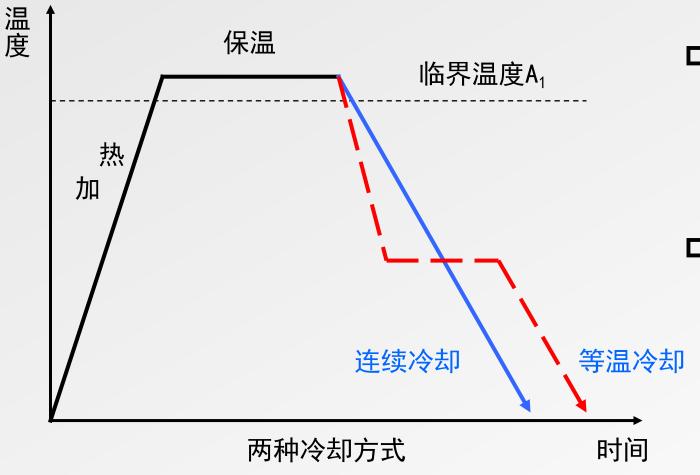




#### 冷却:

冷却是热处理工艺的关键,决定着钢在室温下的组织和性能。同一种钢,加热温度和保温时间相同,冷却方法不同,热处理后的性能截然不同。

### ☑ 冷却方式

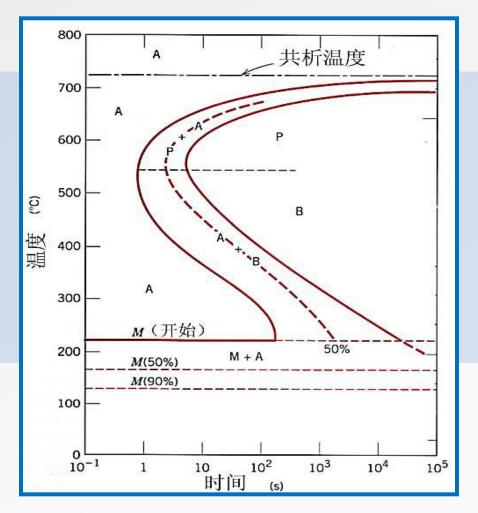


- □ 连续冷却: 是奥氏体以一定冷却速度自高温冷至室温,如炉冷、空气冷、水冷、油冷或用其他液体冷却。
- □ 等温冷却: 是奥氏体自高温快速冷至临界点A1以下某一温度,保温后再冷至室温。

## 钢的等温冷却曲线・

#### ☑ 过冷奥氏体的等温转变曲线 (c曲线或TTT曲线)

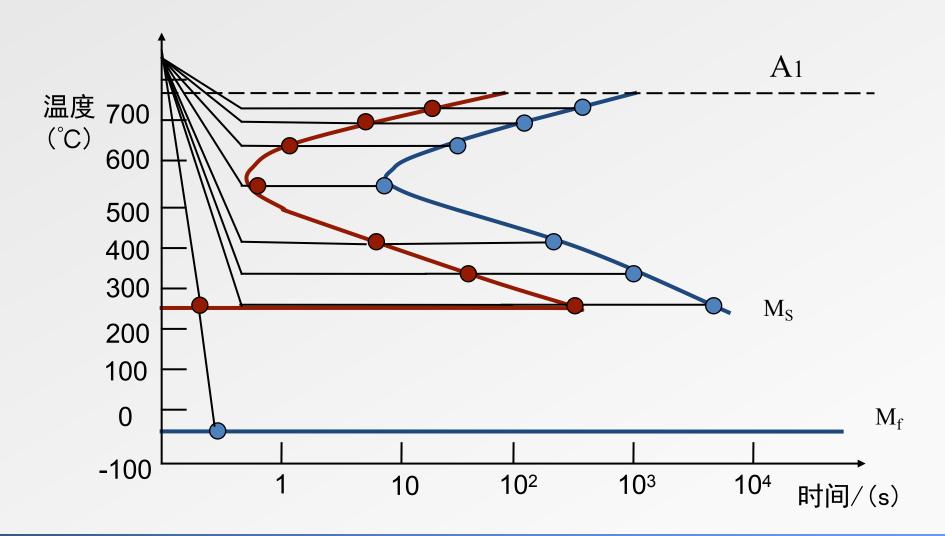
□ 描述的是奥氏体在临界点A1以下各个不同温度下的等温转变过程中转变量与转变时间的关系。反映了过冷奥氏体等温转变的规律。



## 钢的等温冷却曲线・

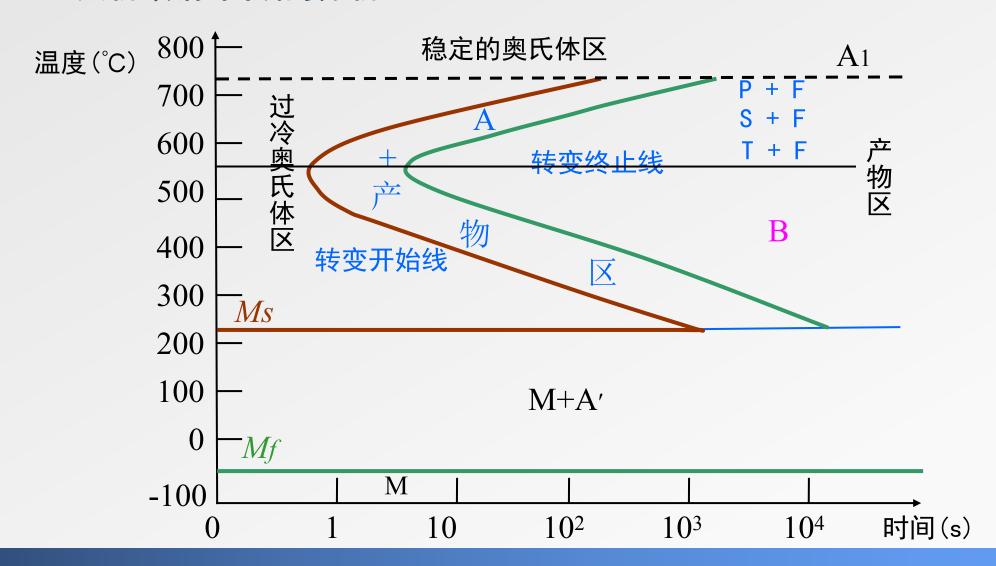
☑ C曲线的建立

□ 以共析钢为例:

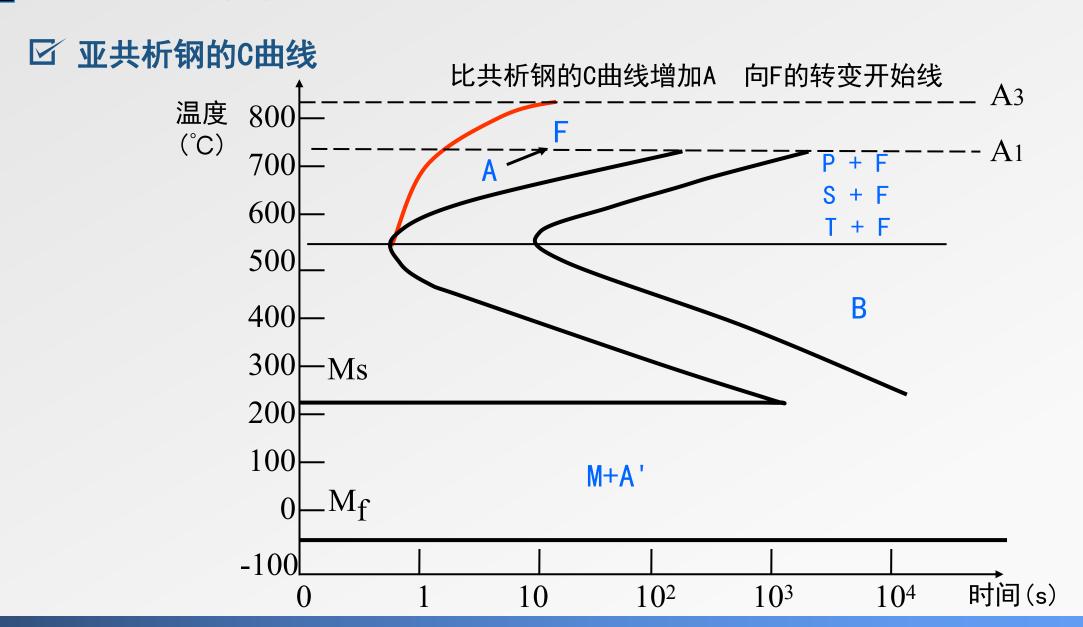


## 钢的等温冷却曲线・

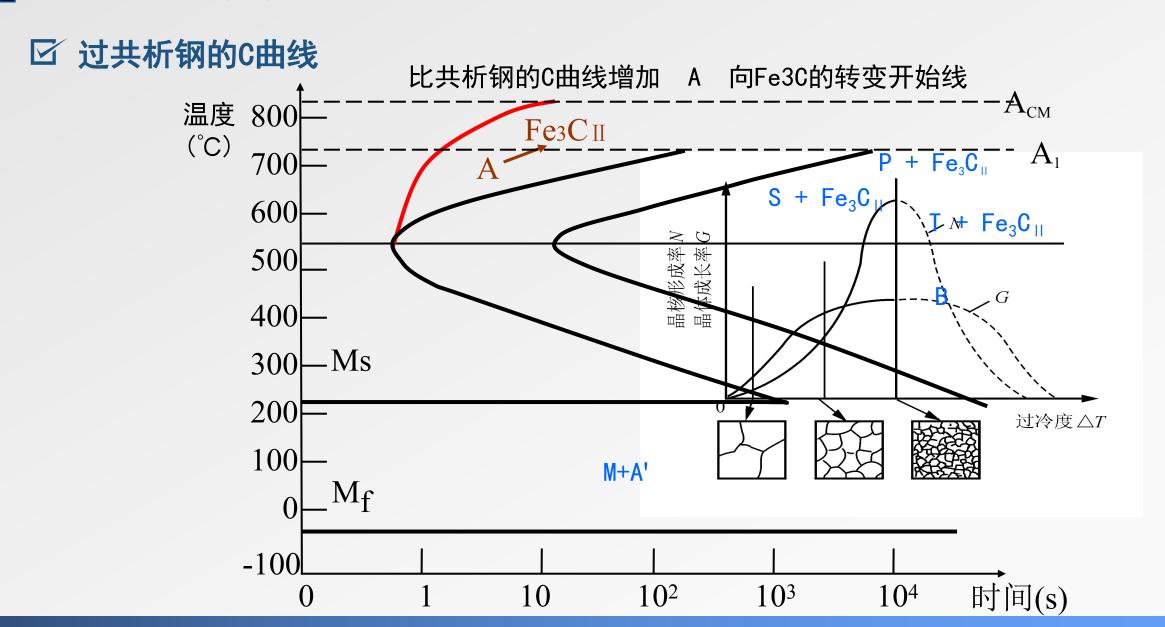
### ☑ 共析碳钢C曲线的分析





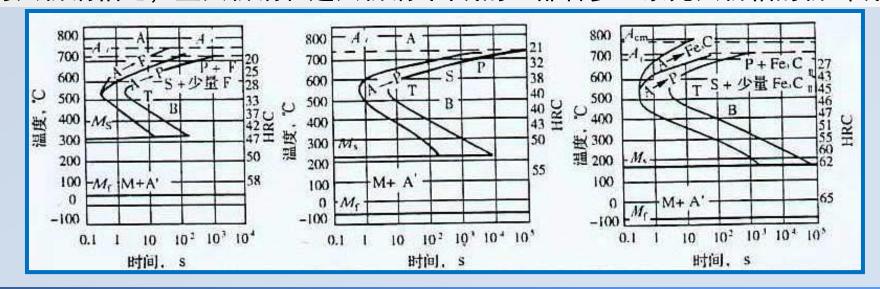






## ☑ 影响C曲线的因素

- □ 成分的影响:
- 含碳量的影响: 亚共析钢随着含碳量的增加, C曲线向右移; 过共析钢随着含碳量的增加C 曲线向左移; 因此共析钢的过冷奥氏体最稳定, C曲线最靠右。另外, Ms与Mf点随含碳量增加而下降。
- 与共析钢相比, 亚共析钢和过共析钢C曲线的上部各多一条先共析相的析出线。

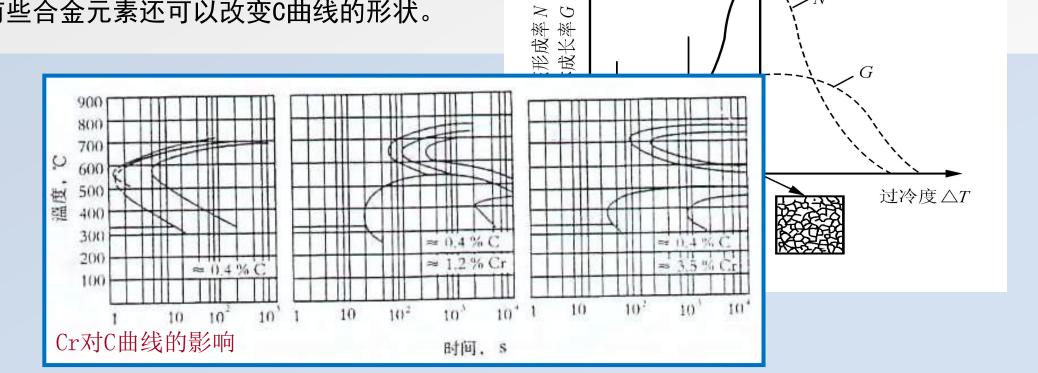


## ☑ 影响C曲线的因素

□ 成分的影响:

■ 除Co 外, 凡溶入奥氏体的合金元素都使过冷奥氏体的稳定性增大,J使C曲线右移。

有些合金元素还可以改变C曲线的形状。





## ☑ 影响C曲线的因素

□ 加热温度和保温时间的影响:

奥氏体化温度提高和保温时间延长,使奥氏体成分均匀、晶粒粗大、晶界面积减少。 未溶碳化物减少,这一切均会降低过冷奥氏体转变的形核率,增加了过冷奥氏体的稳定 性,使C曲线右移。



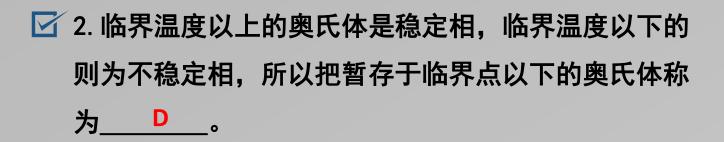


☑ 1. 等温冷却是奥氏体至高温快速冷至临界点\_\_\_C\_ 以 下某一温度, 保温后再冷至室温。

A. A3 B. Am C. A1 D. Acm



参考答案:



A. 奥氏体

B. 实际奥氏体

- C. 残余奥氏体
- D. 过冷奥氏体



参考答案:





☑ 3. 过冷奥氏体的等温冷却转变过程中,转变起始线与 转变终了线之间的产物均含有\_\_\_A\_\_。

A. 过冷奥氏体 B. P C. S D. M



参考答案:



# 谢谢观看

Thanks for watching!

